

RF90

La perfection esthétique et fonctionnelle : le RF90, réalisé suivant les normes de qualité les plus strictes, et doté d'innovations techniques performantes, est aujourd'hui le nec plus ultra des enrouleurs de génois.

UNE TECHNOLOGIE NOVATRICE UN DESIGN D'AVANT-GARDE

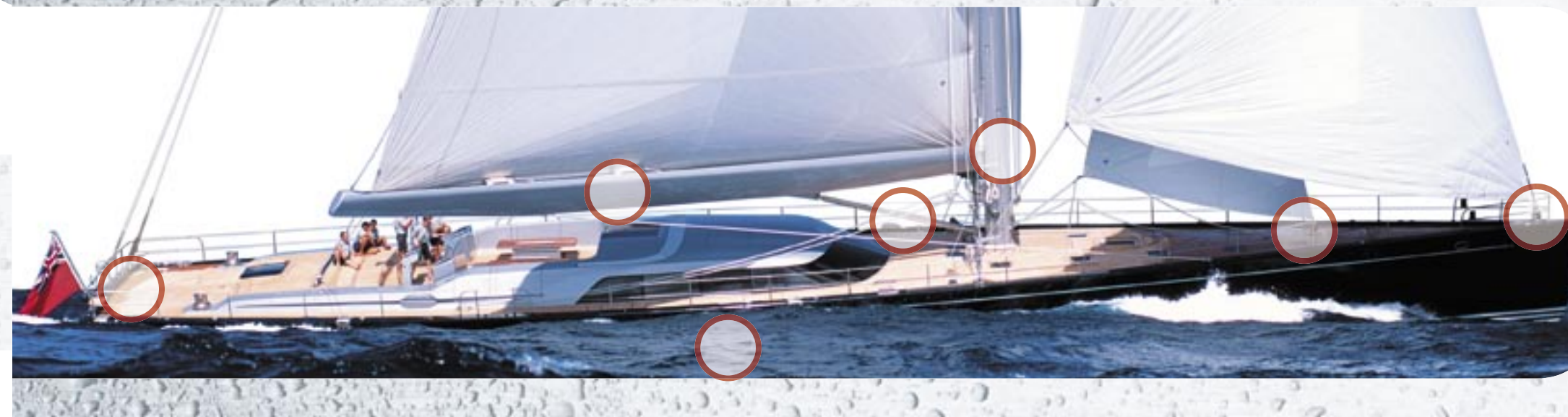
Le RF90 est un enrouleur de génois hydraulique haute-performance, dont l'engrenage sans entretien garantit une sûreté maximale de fonctionnement ainsi qu'une longue durée de vie. Extrêmement silencieux grâce aux roulements haute-précision et aux engrenages hélicoïdaux, il allie une transmission à vis sans fin autobloquante qui inhibe le transfert de la charge de la voile, même la plus grande, vers le système hydraulique. Il est conforme aux normes industrielles les plus strictes.

De plus, l'entraînement manuel unique du RF90 garantit un maximum de sécurité. La transmission hydraulique est désaccouplée pour passer à l'entraînement manuel par simple engagement d'une manivelle de winch standard. Un mécanisme d'engrenage spécial empêchant l'application des forces de voile sur la manivelle de winch assure alors la facilité de manœuvre de l'enrouleur.

Tous les enrouleurs de cette série comprennent un réglage de longueur facile à ajuster, permettant de régler au mieux le mât et la voile. La mécanique de réglage est assistée par le système hydraulique à partir du modèle RF90-4.

L'enrouleur RF90 est également disponible dans le modèle « Silver Edition » à profils argentés

REEFING SYSTEM



Les applications hydrauliques Reckmann

- Enrouleurs de génois RF90
- Tendeur d'étai « Real time » RF90
- Emmagasiné sous pont RF90
- Enroulement dans le mât ou dans la bôme
- Systèmes hydrauliques de bosse et d'écoute de grand-voile
- Winchs hydrauliques
- Hale-bas de bôme et pataras hydrauliques
- Panneau de tableau arrière hydraulique
- Guindeaux
- Fonctions spéciales

Nous étudions et réalisons aussi des solutions spécifiques personnalisées. Nos ingénieurs travailleront volontiers avec vous à la concrétisation de vos projets.

N'hésitez pas à prendre contact avec nous!

Des solutions pour toutes les applications

Les systèmes hydrauliques Reckmann sont disponibles en cinq tailles et peuvent être fabriqués pour répondre aux besoins spécifiques des voiliers. Leurs principaux éléments sont fabriqués en aluminium anodisé ou en acier inoxydable.

Des blocs de distribution à vannes permettent une disposition clairement séparée des systèmes. L'utilisation de moteurs électriques, filtres et vannes Bosch garantit la disponibilité d'un service après-vente dans le monde entier.



• SYSTÈME D'ENROULEUR HYDRAULIQUE •

RECKMANN

• RF • 90 •

NORMES DE QUALITE SUPERIEURES



► Système d'enrouleur électrique EF90



► Système d'enrouleur Carbone RC30



► Système d'enrouleur RS2000

Les systèmes d'enrouleurs Reckmann sont, du fait de leurs performances, le premier choix pour les voiliers de toutes tailles : des 30 pieds aux superyachts. Outre les bateaux de série et les projets en semi-série de Nautor (Swan), Baltic, Oyster, X-Yachts et Contest, notre marque équipe des voiliers produits à l'unité par des chantiers navals internationaux. Trois raisons majeures sont à l'origine de cette renommée mondiale. La première, c'est que nos produits sont éminemment fiables dans toutes les conditions, qu'ils simplifient la manœuvre et ne nécessitent pratiquement aucune maintenance. La deuxième, c'est qu'ils représentent la technologie de pointe et que nous n'acceptons aucun compromis de qualité dans le choix des matériaux.

Enfin, pour relever ces défis, nous investissons beaucoup de temps et de passion dans le développement et les essais de matériaux, ceci afin que le quotidien sur un bateau tienne les promesses de nos produits. Pour nous, chaque pas en avant dans la voie de la perfection ne peut qu'en précéder un second.

Dans cet effort constant de développer le meilleur produit sur le marché, nous voyons notre raison d'être et notre avenir.

Avec 20 centres de service après-vente en Europe, aux USA, aux Antilles et en Nouvelle-Zélande, nous sommes présents partout où les navigateurs ont besoin de conseils avisés en plus d'une assistance efficace.

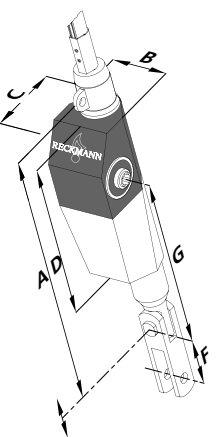


La technologie des curseurs émerillons



Une fonctionnalité maximale et un minimum de maintenance sont les avantages décisifs de nos curseurs émerillons. La friction du profil d'étai en rotation est à peine perceptible lorsque la drisse est en pleine charge grâce aux roulements inox haute performance et à l'utilisation de matériaux de qualité supérieure. La charge est supportée par les roulements à billes ou à billes et aiguilles ajustés avec précision.

L'ATTENTION PORTEE AU DETAIL



RF90	-2	-3	-4	-5	-6	-7
A ** (mm)	440	510	735	940	1240	1541
B (mm)	128	145	165	204	270	348
C (mm)	156	180	235	256	350	483
D (mm)	280	320	400	520	680	760
E * (mm)	50	60	90	120	220	350
F (mm)	spécifique à l'utilisateur					
G ** (mm)	310	354	526	690	1010	1154
Poids (kg)	21	31	60	98	235	428
Moteur***	OMM20	OMM32	OMP80	OMR100	OMR100	OMT160
Débit huile (l/min)	10	18	35	45	60	100
Pression (bar)	140	140	140	175	180	200

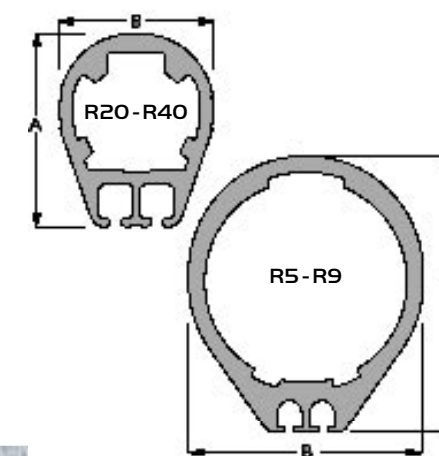
* Course de réglage
 ** Valeurs avec réglage en position médiane
 *** Moteur Danfoss
 Dimensions pour systèmes pourvus d'un tendeur real time (RF90RT): sur demande

Le tensionneur Realtime

Tout navigateur passionné vise à une manœuvre optimale des voiles et des mâts, ce qui suppose une technique de pointe en plus de l'expérience.

Le tensionneur « Real-Time » permet désormais de modifier la tension de l'étai pendant la navigation. C'est surtout pour le réglage délicat de deux étais disposés l'un juste derrière l'autre, exigeant des réactions rapides et adaptées, que cette solution s'avère apporter une aide pratique et décisive. Le tensionneur « Real-Time » a été conçu pour la série RT de l'enrouleur RF 90, laquelle a été conséquemment pourvue d'un cylindre de réglage commandé par le système hydraulique de bord. Celui-ci supporte toute la charge d'étai à une pression opérationnelle de 350 bar et il est fourni avec une course de réglage de 100 – 250 mm.

Profils d'étai



Aluminium

Profil	A (mm)	B (mm)	Poids (kg/m)
R20	35,8	28,8	0,85
R30	45,5	36,1	1,25
R40	49,1	38,7	1,45
R5	60,0	47,0	1,99
R6	72,0	60,0	3,22
R7	85,0	72,0	3,85
R8*	107,0	93,0	5,17
R9*	119,0	105,0	7,20

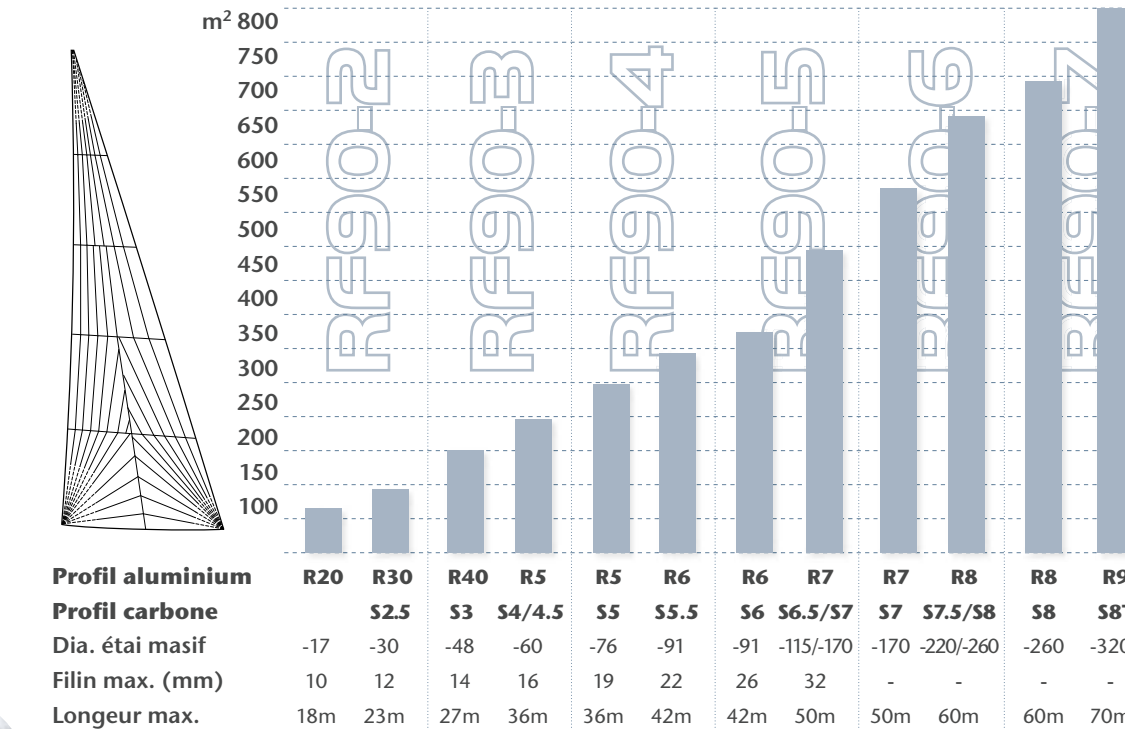
* Une seule gorge pour guindant

Carbone

Profil	A (mm)	B (mm)	Poids (kg/m)
S2.5	38,5	32,2	0,46
S3	49,0	38,5	0,62
S4	55,4	44,4	0,77
S4.5	60,0	50,8	0,86
S5	67,1	56,6	1,03
S5.5	72,8	62,7	1,14
S6	82,0	68,9	1,76
S6.5	86,9	76,2	1,50
S7	91,3	81,3	1,97
S7.5	101,0	90,2	2,05
S8	103,0	99,0	2,61

Apartir de S3, profil à deux gorges sur demande.

Système RF90 – pour tout type de génois



Profil aluminium	R20	R30	R40	R5	R5	R6	R6	R7	R7	R8	R8	R9
Profil carbone		S2.5	S3	S4/4.5	S5	S5.5	S6	S6.5/S7	S7	S7.5/S8	S8	S8T
Dia. étai massif	-17	-30	-48	-60	-76	-91	-91	-115/-170	-170	-220/-260	-260	-320
Filin max. (mm)	10	12	14	16	19	22	26	32	-	-	-	-
Longueur max.	18m	23m	27m	36m	36m	42m	42m	50m	50m	60m	60m	70m