BFH-250-HL



Reffsystem	Antriebe für Rollbäume
Antriebstyp	Hydraulisch
Einrollrichtung	cw, ccw
max. Unterliekslänge (E-Maß), ca.	17 m
D1 – Innendurchmesser Welle/Mandrel	252 mm
D2 – □ Notantriebsrad	660 mm
L – Gesamtlänge	1344 mm
d – □ Gabelbolzen	55 mm
W – Gabelweite	104 mm
G – Gabeltiefe	57,50 mm
Gewicht der Antriebseinheit	215 kg
Haltemoment	32000 Nm
Antriebsdrehmoment	2400 Nm
max. Betriebsdruck Antriebsmotor, kont.	172 bar
Antriebsdrehmoment, intermittierend	2660 Nm
max. Betriebsdruck Antriebsmotor, interm.	190 bar
max. Rollgeschwindigkeit	30 rpm
Ölfluss bei max. Rollgeschw.	37 l/min
Flatten Funktion	Ja
Betriebsdruck Bremse	100 bar

Maximales Drehmoment für anspruchsvolle Anwendungen.

Anwendung

Reckmann **BFH Baumrollantriebe** sind für Yachten ausgelegt, bei denen hohe Lasten, Zuverlässigkeit und präzise Kontrolle entscheidend sind. Sie sind die bevorzugte Lösung, wenn elektrische Systeme an ihre Grenzen stoßen. Ein **integrierter, hochbelastbarer Verriegelungsmechanismus** nimmt die Segellasten auf und macht zusätzliche Clew- oder Tack-Locking-Systeme überflüssig. Typische Anwendung:

- **große Fahrtenyachten** und **Superyachten**
- Systeme mit maximalem **Roll- und Haltemoment**

Eigenschaften

Der BFH ist eine kompakte, gekapselte Einheit aus Hydromotor, Getriebe und Verriegelungsmechanismus, **vollständig im Baum integriert**. Der hydraulische Antrieb liefert ein hohes, gleichmäßiges Drehmoment und ermöglicht kontrolliertes Segelhandling unter allen Bedingungen.

Funktionen

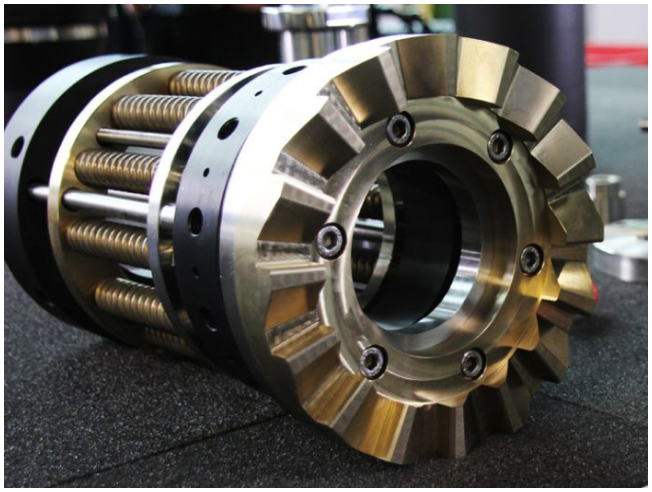
- **Reffen (Furling):** hydraulisch angetriebenes Einrollen mit hohem Drehmoment
- **Ausrollen (Unfurling):** Ausfahren des Segels über die Fallwinsch mit definierter hydraulischer Gegenkraft
- **Flattening Mode:** Ratschenfunktion für Feintrim und Lastanpassung
- **Verriegelung:** sichere Lastaufnahme über integrierte Klauenkupplung im gerefften Zustand

System und Integration

- vollständig geschlossene Einheit zur Installation im Wickelrohr des Baums
- robuste **Edelstahlausführung** (ab BFH-200-HL)
- **integrierter Verriegelungsmechanismus** mit definierter Freilauffunktion
- Notbetrieb über **manuelles Antriebsrad**

Stand-Alone Lösungen
Reckmann bietet komplette hydraulische Rollsysteme inklusive individuell ausgelegtem Powerpack, Ventilblöcken und Steuerung. Damit sind vollständig autarke, optimal abgestimmte Systeme möglich, z.B. für Yachten ohne bestehende Hydraulikinfrastruktur.

Features



Integrierter Verriegelungsmechanismus

Der Verriegelungsmechanismus schließt nach Ende der Bedienung und hält die Last des gerefften Segels sicher. Aufgrung der Ratschen-Geometrie kann das Vorliek nachgespannt werden, ohne die Verriegelung zu öffnen (*Flatten*-Funktion).



Kompakte Integration im Baum

Die Antriebseinheit ist komplett innerhalb der Baumwelle **integriert**. Das spart Platz, schützt das System und sorgt für eine ansprechende Optik.

[Anm.: Bild ohne Notantriebsrad]

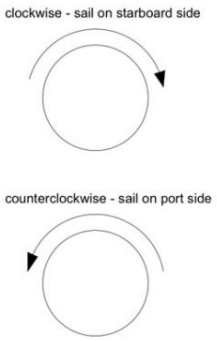


Notantriebsrad

Das System ist mit einem vorne montierten **Notantriebsrad** ausgestattet. Die Verzahnung des Rades ermöglicht das **manuelle Drehen** des Antriebs über eine umlaufende Leine. Dadurch kann das Segel auch bei einem Ausfall sicher eingerollt werden.

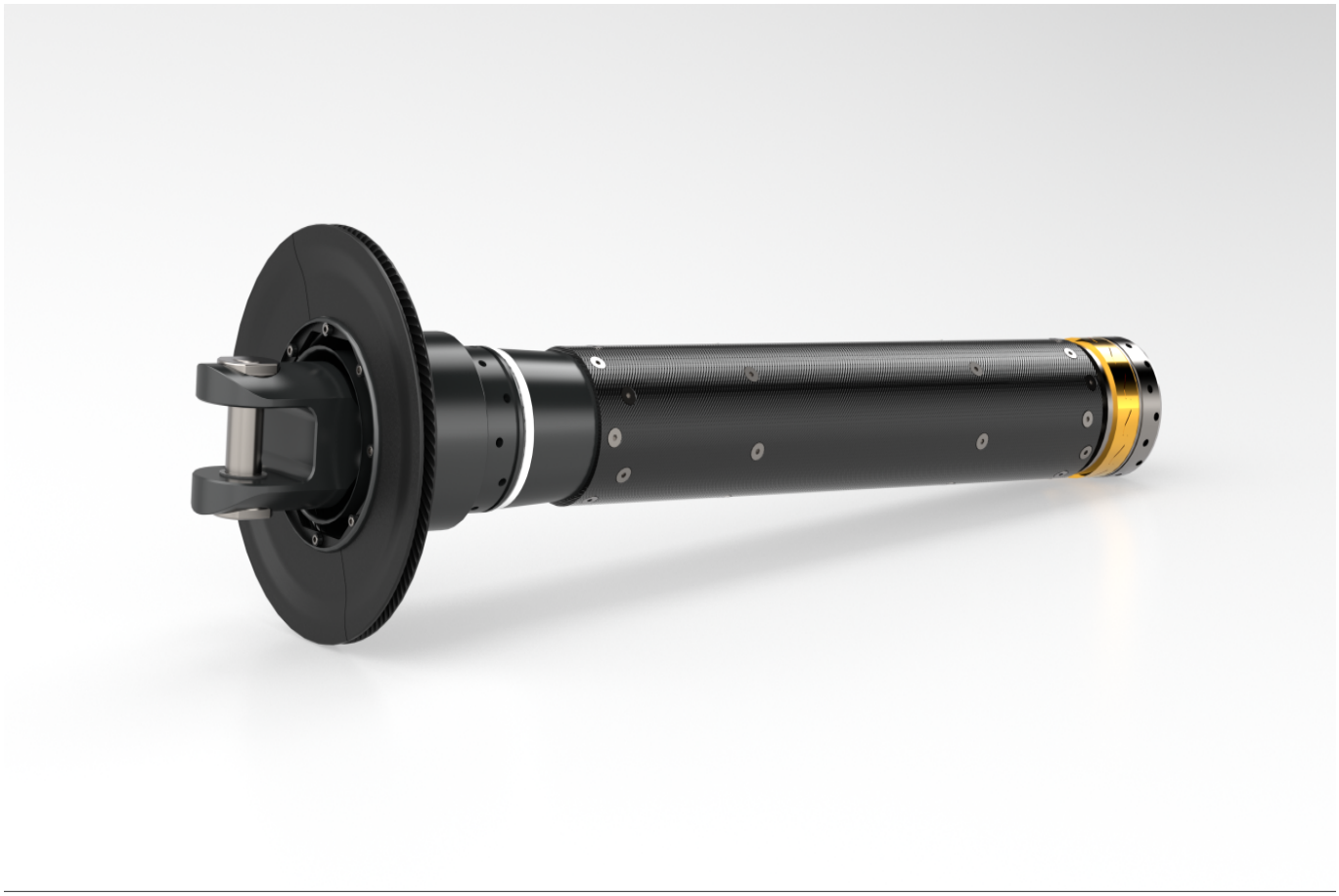
Das Notantriebsrad ist geteilt ausgeführt und somit **abnehmbar**. Es kann bei Bedarf montiert und nach dem Einsatz wieder entfernt werden.

Features

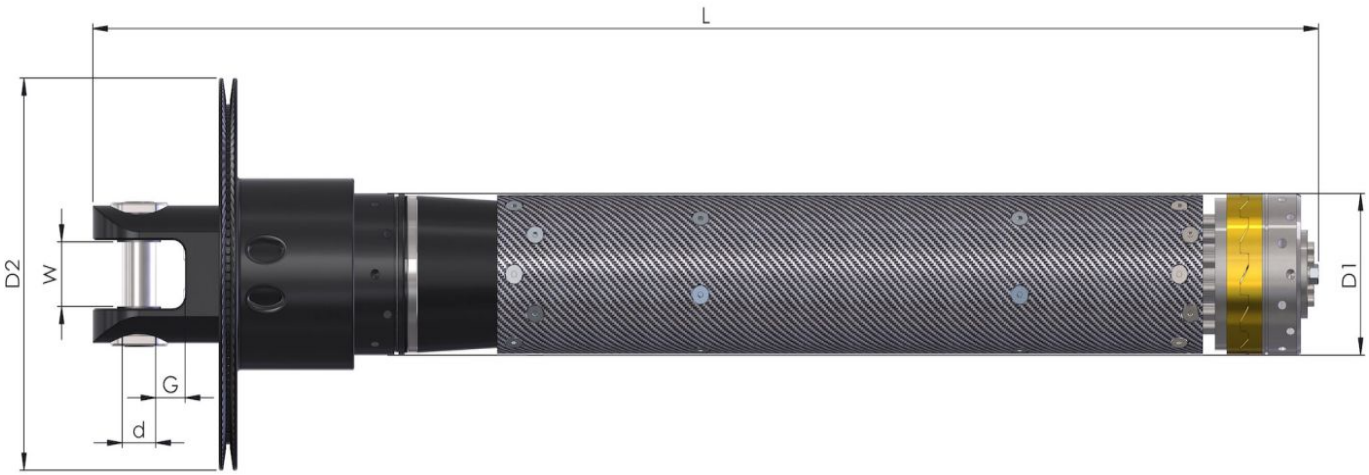


Drehrichtung

Die Drehrichtung ist abhängig von der Baumgeometrie und muss bei der Bestellung angegeben werden.



BFH – Hydraulische Antriebssysteme



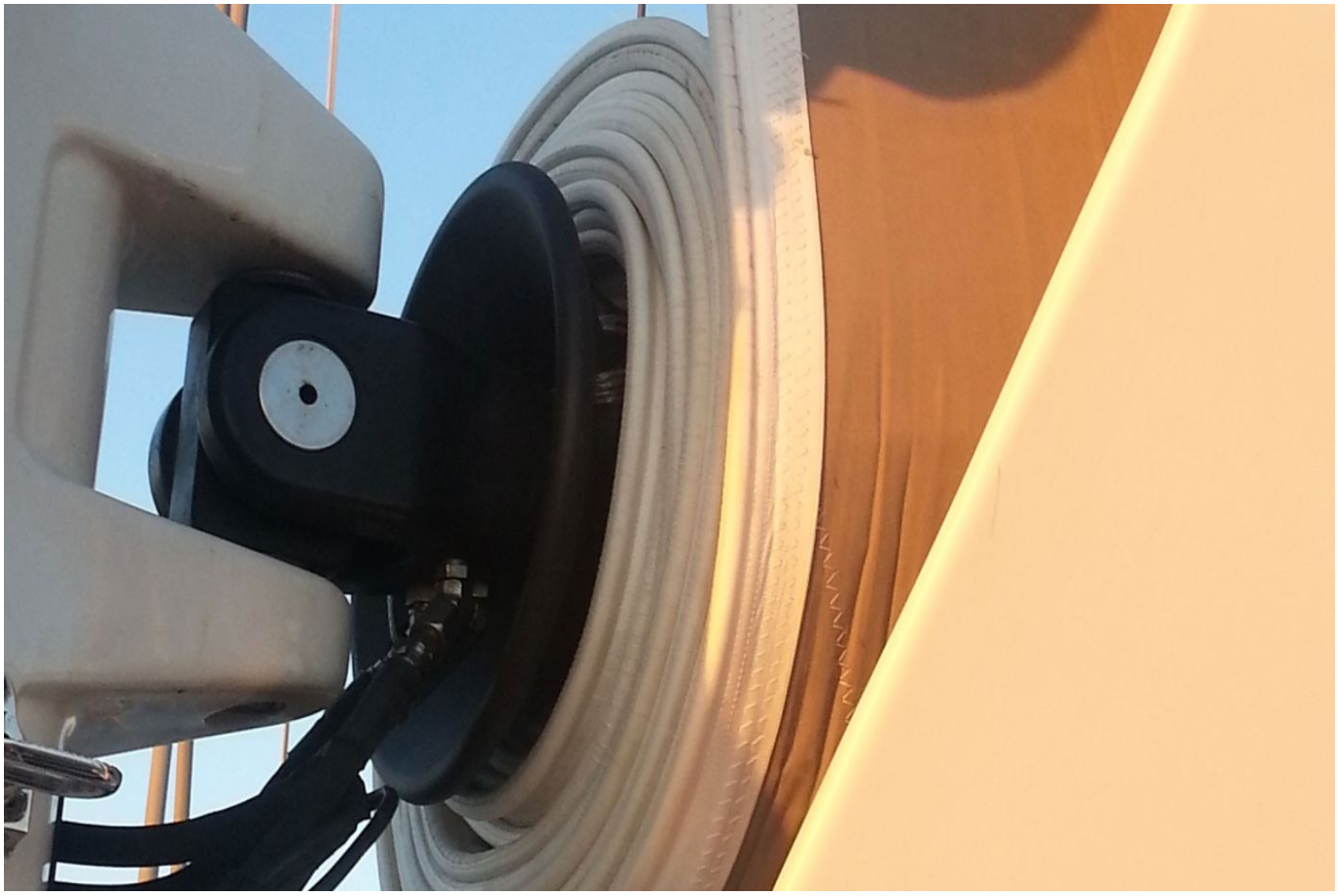
Abmessungen BFH – siehe Tabelle für weitere Informationen



BFH-250 Baumreffsystem



Hydraulisches Antriebssystem BFH-250



BFH-250 Baumreffsystem



BFH Notfallrad